

# Zertifikat

mit überwachter Konformität

# Certificate

of surveyed conformity



Zertifikat Nr. Certificate No.  
J 50012118

Blatt Page  
0004

Ihr Zeichen Client Reference  
ML-250-1

Unser Zeichen Our Reference  
ZJ-BWE- 12001973 002

Ausstellungsdatum  
24.06.2002

Date of Issue  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber License Holder  
Sato Parts Co., Ltd.  
3-3-3 Ebisu  
SHIBUYA-KU, TOKYO 150-0013  
JAPAN

Fertigungsstätte Manufacturing Plant  
Niigata Sato Parts Co., Ltd.  
2255-2 Torigoe, Mishima-machi  
SANTO-GUN, NIIGATA 940-2316  
JAPAN

Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-7-1:1991+A1, excluding sub-clause 8.3.4



Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit  
License Fee - Unit

Terminal Block

Addition

Type Designation : ML-250-uuvwx-y-z

1

uu, v, w, x, y, z = (see Appendix 4)

Remark : Replaces J 50012118 Page 0004, dated 10.06.2002.

1

ANLAGE (Appendix) : 4

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.  
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product  
fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.



Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Dipl.-Ing. W. Herlitschke

# Zertifikat *Certificate*

mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
J 50012118

Blatt *Page*  
0005

Ihr Zeichen *Client Reference*  
MK2005

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZJL-VSZ- 12001973 003

Ausstellungsdatum  
03.06.2005

*Date of Issue*  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
Sato Parts Co., Ltd.  
3-3-3 Ebisu  
Shibuya-ku, Tokyo 150-0013  
Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
Niigata Sato Parts Co., Ltd.  
2255-2 Torigoe  
Nagaoka-shi, Niigata 940-2316  
Japan

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*



EN 60947-7-1:2002

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Terminal Block

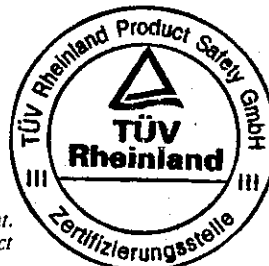
Changes

Test Requirement : EN 60947-7-1:1991+A1,  
excluding sub-clause 8.3.4

changed to : (see above)

Address of Factory : Niigata Sato Parts Co., Ltd.  
2255-2 Torigoe, Mishima-machi  
SANTO-GUN, NIIGATA 940-2316  
JAPAN

changed to : (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.  
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product  
fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Dipl.-Ing. W. Heritschke

**Zertifikat**      *Certificate*  
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*      Blatt *Page*  
J 50012118      0006

<i>Ihr Zeichen Client Reference</i>	<i>Unser Zeichen Our Reference</i>	<i>Ausstellungsdatum</i>	<i>Date of Issue</i> <i>(day/mo/yr)</i>
--	ZJL-MIU- 12001973 004	01.06.2012	

<i>Genehmigungsinhaber License Holder</i>	<i>Fertigungsstätte Manufacturing Plant</i>
Sato Parts Co., Ltd. 3-3-3 Ebisu Shibuya-ku, Tokyo 150-0013 JAPAN	Niigata Sato Parts Co., Ltd. 2255-2 Torigoe Nagaoka-shi, Niigata 940-2316 JAPAN

*Prüfzeichen Test Mark*      *Geprüft nach Tested acc. to*  
      EN 60947-7-1:2009

**TÜVRheinland**<sup>®</sup>

<i>Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)</i>	<i>Lizenzentgelte - Einheit</i>
<i>Certified Product (Product Identification)</i>	<i>License Fee - Unit</i>

Terminal Block, as page 0001

Change

Test Requirement : EN 60947-7-1:2002

changed to : (see above)

*Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.  
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product  
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.*



**Zertifizierungsstelle**

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg  
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

  
Dipl.-Ing. (FH) M. Geiser

**Zertifikat**      *Certificate*  
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*      Blatt *Page*  
J 50012118      0007

<i>Ihr Zeichen Client Reference</i>	<i>Unser Zeichen Our Reference</i>	<i>Ausstellungsdatum</i>	<i>Date of Issue</i> <i>(day/mo/yr)</i>
FACH-NGT	ZJL-MAA- 12001973 004	30.04.2015	

<i>Genehmigungsinhaber License Holder</i>	<i>Fertigungsstätte Manufacturing Plant</i>
Sato Parts Co., Ltd. 3-3-3 Ebisu Shibuya-ku, Tokyo 150-0013 JAPAN	Sato Parts Co., Ltd. Niigata Factory 2255-2 Torigoe Nagaoka-shi, Niigata 940-2316 JAPAN

**Prüfzeichen Test Mark**      Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-7-1:2009



<i>Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)</i>	<i>Lizenzentgelte - Einheit</i>
<i>Certified Product (Product Identification)</i>	<i>License Fee - Unit</i>

Terminal Block, as page 0001

Change

Name of Factory: Niigata Sato Parts Co., Ltd.

changed to: (see above)

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.  
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.



**Zertifizierungsstelle**

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg  
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

**Vilmos Sztaroveczki**

**Zertifikat**      *Certificate*  
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*      Blatt *Page*  
J 50012118      0008

Ihr Zeichen *Client Reference*      Unser Zeichen *Our Reference*      Ausstellungsdatum      *Date of Issue*  
TUV-ADD-CH      ZJL-MAA- 12001973 004      27.09.2016      (day/mo/yr)

**Genehmigungsinhaber *License Holder***

Sato Parts Co., Ltd.  
3F Sanyu Bldg. 3-42-1, Hongo  
Bunkyo-ku, Tokyo  
113-0033 Japan

**Fertigungsstätte *Manufacturing Plant***

Sato Parts Co., Ltd. Niigata Factory  
2255-2 Torigoe  
Nagaoka-shi, Niigata  
940-2316 Japan

**Prüfzeichen *Test Mark***

**Geprüft nach *Tested acc. to***



EN 60947-7-1:2009

**Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)**  
*Certified Product (Product Identification)*

**Lizenzentgelte - Einheit**  
*License Fee - Unit*

Terminal Block, as page 0001

Change

Address of  
License Holder:      3-3-3 Ebisu, Shibuya-ku, Tokyo  
150-0013 JAPAN

changed to:      (see above)



**Zertifizierungsstelle**

*Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.  
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product  
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.*

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg  
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

**Vilmos Sztaroveczki**

TÜV Rheinland Product safty Gmbh Am Grauen Stein D-51105 Koln	Certificate No.: J 50012118 Our reference: ZJ-BWE- 12001973 002 Appendix No.: 4	TÜV Rheinland
--	---	------------------

## Construction Data Form

Page 1/2

Applicant : Sato Parts Co., Ltd

Full address : 3-3-3 Shibuya-ku, Tokyo 150-0013 Japan.

Factory : Niigata Sato Parts Co., Ltd.

Full address : 2255-2 Torigoe, mishima-machi, Santo-gun , Niigata 940-2316 JAPAN

Kind of Equipment : Terminal block

Type Designation : ML-250

Cat.No.ML-250-uu	“uu” stand for the type of bases. S1 : base only, S2 : base includes support tabs, S3 : base with insulation cover.
ML-250-uuv	“v” stand for the type of solder terminals. A : Wide, B : Straight, G : Right angle
ML-250-uuvw	“w” stand for availability of mounting holes. X : With mounting holes, Y : Without mounting holes.
ML-250-uuvwx	“x” stand for type of screws. S : Screw and lock washer, F : Screw, lock washer and pressure plate.
ML-250-uuvwx-y	“y” stand for Number of poles. 1P through 6P with mounting holes and 2P through 8P without mounting holes.
ML-250-uuvwx-y-z	“z” stand for suffix optional, maximum nine digit number and/ or letters, denotes customer's code and/or drawing number.

Note. All dashes are optional.

Mark of Origin: **SATO PARTS**

Dimensions : refer to page / through /

Material : Base : Polybutylene Terephthalate CN7015, WinTech Polymer. DR48, G.E. Plastics Japan  
Ltd. BT-2215 Dainippon Ink & Chemicals Inc. 1184G-15, Toray Industries Inc.

Screw : For “S” type; Plated steel. For “F” type; Plated steel

Lock washer : For “S” type; Plated steel. For “F” type : Plated steel.

Flat washer : For “S” type; Plated copper alloy. For “F” type : Not provided.

Pressure plate : For “S” type; Not provided.

: For “F” type; Plated copper alloy. Alternate; Plated steel.

Wire Terminal : Plated copper alloy.

Cover(Optional) : Polycarbonate

Shorting bar(Optional) : Plated copper alloy.

Koln, den <i>Dm</i>	2002-6-10	Ebisu	2002
		(Place)	(Date)
TÜV Rheinland Product Safty GmbH		SATO PARTS Co., Ltd. M.Kosho	<i>M. Kosho</i>
		(Stamp and Signature of Applicant)	

